

Emissioni Inquinanti Gassose

Altre Categorie di Prodotto:

Biogas & Bioenergy
Oli & Gas
Aluminium & Metals

Li-io Batteries &
H2 Fuel Cells

Sostanze Organiche Volatili

Ossidatori Termici:

- Ossidatori Termici Rigenerativi
- Ossidatori Termici Recuperativi
- Ossidatori Termici Diretti

Roto-Concentratori

Inceneritori di Gas e Liquidi

Impianti di Adsorbimento su Carboni Attivi

Scrubber Venturi

Biofiltri e Bioscrubber

Impianti di Condensazione

Recupero Solvente

Recupero NPM

Ossidatori Catalitici

Sistemi per Sostanze Alogenate

Gas Venting e Torce

Impianti di Recupero Olio di Laminazione

Filtri Coalescenti

Sostanze Inorganiche

Scrubber e Torri di Lavaggio

Scrubber Venturi

Biofiltri e Bioscrubber

Impianti di Adsorbimento su Carboni Attivi

Impianti DeNOx SCR

Nostra attività

Polveri e/o Aerosols

Scrubber e Torri di Lavaggio

Scrubber Venturi

Filtri a maniche

Filtri a cartucce

Cicloni

Filtri Coalescenti

airprotech 

Airprotech S.r.l.

Via Fratelli Bronzetti, 10/12
20013 MAGENTA (MI)
ITALY

Tel. +39 02 9790466

Web: www.airprotech.eu
E-mail: info@airprotech.eu



Member of  Deurotech Group

airprotech 

Biogas & Bioenergy



Air Protection Technology

Member of  Deurotech Group

Dal 1995 **airprotech** è attiva in tutto il mondo con una vasta gamma di soluzioni e prodotti per il controllo delle emissioni industriali inclusi composti organici volativi COV, composti inorganici volativi CIV, aerosol, nebbie, solventi, odori, idrocarburi e polveri.

La presenza globale, la grande esperienza in diversi campi applicativi e il know-how specifico fanno di **airprotech** uno dei leader di mercato per la fornitura di sistemi di purificazione dei gas di scarico industriali e tecnologie ambientali.

Biogas & Bioenergie

Le bioenergie sono l'insieme di tecnologie utilizzabili per la produzione di energia a partire dalle biomasse e contribuiscono alla crescita delle fonti rinnovabili e alla transizione energetica.

Airprotech ha un settore specifico dedicato alle bioenergie: realizziamo diversi impianti per la rimozione degli inquinanti che caratterizzano questo settore e le fasi del processo produttivo del biogas o delle altre bioenergie.



Ossidatori Catalitici



Impianti DeNOx SCR



Scrubbers e Torri di Lavaggio



Impianti di Adsorbimento su Carboni Attivi



Torçe a fiamma visibile o chiusa



Sistemi mobili di pulizia gas

Combustori Termici per Biogas & Bioenergie



Combustori termici rigenerativi per sistemi di upgrading biogas in biometano

Gli impianti di ossidazione del metano residuo nell'off-gas, grazie ad efficienze di rimozione fino al 99%, sono fondamentali per garantire la sostenibilità del biometano. I post-combustori sono costituiti da due o più masse inerti che fungono alternativamente da "preiscaldatori" e da "recuperatori" di calore in funzione del senso di attraversamento dell'aria sulle stesse. L'efficienza di recupero termico può arrivare fino al 97% e il calore prodotto dall'ossidazione del metano, anche presente in basse concentrazioni nell'off-gas da trattare, permette all'impianto di raggiungere la condizione di autosostentamento.

Combustori termici diretti

Combustione diretta del gas da trattare, al fine di sfruttare il potere calorifico degli inquinanti.

Il processo è particolarmente conveniente quando la concentrazione di inquinanti è elevata e il calore residuo del gas pulito può essere riutilizzato nel processo di produzione. Il combustore termico diretto è l'impianto più flessibile e semplice e permette Plant Availability ≥ 98%.



Combustori termici rigenerativi per motori di cogenerazione

La Cogenerazione da Biogas è la produzione combinata di energia elettrica ed energia termica attraverso l'ausilio di un motore (alimentato a biogas) collegato con un generatore elettrico.

I nostri post-combustori sono applicati sia a monte di questi motori, per la rimozione di C.O.V o altri inquinanti presenti nel biogas, oppure a valle, per il post trattamento dei gas di scarico e la completa ossidazione del monossido di carbonio, C.O.V. o metano residuo.

